



# CATÁLOGO DE SERVICIOS PRODUCTOS LARGOS



# SÓLIDOS COMO EL ACERO

## ÍNDICE

### LARGOS

Granallado y pintado	2
Corte	3
Perforado	4
Características de los Grados de Acero	5
Factores de Conversión	6
Contáctenos	7



ventas@acrostepotzotlan.com.mx  
(01 55) 58 72 76 00  
[www.acrostepotzotlan.com.mx](http://www.acrostepotzotlan.com.mx)

# LARGOS



## GRANALLADO Y PINTADO

### CARACTERÍSTICAS:

El granallado es una técnica de tratamiento de limpieza superficial por impacto a gran velocidad (65-110 m/s), logrando un excelente grado de limpieza y una correcta terminación superficial. Este proceso elimina los contaminantes de la superficie, mejorando la adherencia de cualquier tipo de revestimiento o pintura, brindando un mejor aspecto visual de la pieza.

El servicio que ofrecemos es la pintura primaria o primera capa, con un espesor de 20 a 30 micras de pintura. Pintura Primario Alquidálico (primario estructural color gris)

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GRANALLADO Y PINTADO

Ancho Máximo	102"
Altura Máxima	26"
Altura Mínima	1/4"
Largo Máximo	78"
Peso Máximo	1,000 kg/mt
Pintura Primer Estructural o Primera Capa	20 a 30 micras

### PARA QUÉ PRODUCTOS:

Ángulo, Viga IPR, Viga IPS, Canal, HSS, Placa, Tubo, Solera.

### NORMAS:

- En Aceros Tepotzotlán ofrecemos en acabados:
- SSPC - SP - 6: chorreado comercial BS 4232, Tercera Calidad.
  - SSPC - SP-10: chorreado a metal casi blanco o BS4232, Segunda Calidad.
  - SSPC - SP-5: chorreado a metal blanco o BS 4232, Primera Calidad.



## CORTE

### CARACTERÍSTICAS:

Contamos con un proceso automatizado que nos permite ofrecer cortes con acabados de precisión absoluta, rectos o angulares.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS CORTE

Máximo ángulo de rotación	+45° (Cuadrante IV)
Mínimo ángulo de rotación	-60° (Cuadrante III)
Corte recto 90°	47" x 18" (Ancho por Alto)
Corte en ángulo 45°	34" x 18" (Ancho por Alto)
Corte en ángulo -45°	32" x 18" (Ancho por Alto)
Corte en ángulo -60°	24" x 18" (Ancho por Alto)
Máximo largo de perfiles	780"

### PARA QUÉ PRODUCTOS:

Ángulo, IPR, Canal CPS, IPS, HSS, PTR, Tubería, Solera, Cuadrado, Redondo, Montén



## PERFORADO

### CARACTERÍSTICAS:

Cuenta con 3 taladros independientes para la perforación de perfiles, posicionados tanto en eje vertical como horizontal y coordinado simultáneamente para perforar distintas caras. Se obtienen piezas terminadas en un mismo ciclo, gracias a su sistema de automatización que puede sincronizar el corte y barrenado.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PERFORADO

Programación	Cnc
Altura Máxima	18"
Altura Mínima	1/4"
Ancho Máximo de Operación	47"
Ancho Mínimo de Operación	2"
Diámetro Máximo de Barreno	2"
Diámetro Mínimo de Barreno	1 1/2"
Tolerancia de Perforado	±3mm
Orientación	0°, 90°, 180°, 270°

### PARA QUÉ PRODUCTOS:

IPR, HSS, Canal, IPS, Ángulos, Montén



## TABLAS

CARACTERÍSTICAS DE LOS DIFERENTES GRADOS DE ACERO									
ELEMENTO	A36	A529-50	A572-50	A572-60	A709-50	SAE 1008	SAE 1010	A285-C	A283-C
C (max)	0.25	0.27	0.23	0.26	0.23	0.1	0.08 - 0.13	0.28	0.24
MN (max)	1.2	1.35	1.35	1.35	1.35	0.3 - 0.5	0.3 - 0.6	0.9	0.9
P (max)	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03	0.035	0.035
S (max)	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.035	0.04
Si (max)	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4				0.4
Cu (max)	0.2	0.2	0.2	0.2					
Ni (max)	*	*	*	*					
Cr (min)	*	*	*	*					
Mo (max)	*	*	*	*					
V (max)	*	*	0.01 - 0.10	0.01 - 0.15	0.1				
Cb o Nb (max)	*	*	0.005 - 0.05	0.005 - 0.05	0.05				
Esfuerzo de Fluencia (kg/cm <sup>2</sup> )	2,530	3,515	3,515	4,200			3,020		
Resistencia de Ruptura por Tensión	4,080 - 5,620	4,920 - 7,030	4,570	5,300			4,000		
Límite elástico min (psi) (yield point)	36,000		50,000	60,000	50,000			30,000	30,000
Última tensión min (psi) (tensile strenght)	58,000 - 80,000		65,000	75,000	65,000			55,000 - 75,000	55,000 - 75,000
% elongación min en 8"	20		18	16	21			23	25

\* en la tabla significa que no tiene un contenido máximo  
Fuente: ASTM Volume 01.04.2009

## TABLAS

FACTORES DE CONVERSIÓN	
1 metro	3.281 pies
1 metro	39.37 pulgadas
1 pulgada	25.4 mm
1 pulgada	0.0833 pies
1 pie	12 pulgadas
1 pie	0.305 metros
1 kilogramo	2.2046 libras
1 libra	0.453592 kg
1 kg/mt	0.671969 lb/pie
1 lb/pie	1.488164 kg/mt

NORMA INTERNACIONAL	
Norma	Productos
ASTM A6	Ángulo, Canal, Cuadrado, Redondo, Soleras, IPS
ASTM A615	Varilla



#### **Matriz México**

Carr. México - Querétaro Km 37.5  
Parque Industrial Cuamatla, C.P. 54730  
Cuautitlán Izcalli, Estado de México

Tel. (01 55) 58 72 76 00  
Fax: (01 55) 58 72 76 40  
e-mail: [ventas@acerostepotzotlan.com.mx](mailto:ventas@acerostepotzotlan.com.mx)

#### **Oficina Monterrey**

Tel. (01 81) 83 17 81 00  
Fax: (01 81) 83 17 22 87  
e-mail: [ventas.monterrey@acerostepotzotlan.com.mx](mailto:ventas.monterrey@acerostepotzotlan.com.mx)

#### **Bodega Monclova**

Libramiento C. Salinas de Gortari Km 2  
Municipio de Castaños, C.P. 25767  
Coahuila

Tel. (01 866) 636 41 00  
Fax: (01 866) 636 41 91  
e-mail: [ventas.monclova@acerostepotzotlan.com.mx](mailto:ventas.monclova@acerostepotzotlan.com.mx)

#### **Bodega Querétaro**

Tel. (01 442) 29 06 690  
Fax: (01 442) 29 06 690  
e-mail: [ventas.bajio@acerostepotzotlan.com.mx](mailto:ventas.bajio@acerostepotzotlan.com.mx)

