



# CATÁLOGO DE SERVICIOS PRODUCTOS PLANOS



# SÓLIDOS COMO EL ACERO

## ÍNDICE

### PLANOS

Deck 25	1
Niveladora	2
Multiblanking	3
Slitter	4
Pantógrafo	5
Cizalla	6

Características de los Grados de Acero	7
Factores de Conversión	8
Contáctenos	9



ventas@acerostepotzotlan.com.mx  
(01 55) 58 72 76 00  
[www.acerostepotzotlan.com.mx](http://www.acerostepotzotlan.com.mx)



## DECK 25

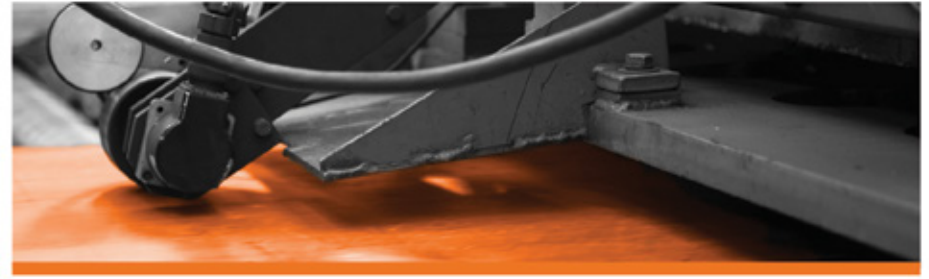
### CARACTERÍSTICAS:

Sistema de entrepiso metálico que utiliza un perfil laminado, diseñado para anclar perfectamente con el concreto y formar la losa de azotea o entrepiso, con una gran capacidad de carga y extraordinaria resistencia estructural.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DECK 25

Espesor máximo	Calibre 18
Espesor mínimo	Calibre 24
Longitud	480"
Tolerancia corte	±3mm

**PARA QUÉ PRODUCTOS:**  
Lámina galvanizada con y sin flor .



## NIVELADORA

### CARACTERÍSTICAS:

El proceso de nivelado consiste en ejercer presión sobre la lámina en rollo, a base de rodillos, lo que permite una excelente planicidad, para posteriormente cortar a la medida deseada.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA NIVELADORA

Peso máximo de rollo	35 ton
Espesor máximo	3/4"
Espesor mínimo	Calibre 16
Ancho máximo	96"
Ancho mínimo	24"
Largo máximo de hoja	720"
Tolerancia de longitud	± 3 mm (1/8")

**PARA QUÉ PRODUCTOS:**  
Lámina y placa grados A36, G-50°, G-55°, G-65°, G-70°, SAE 1008 y 1010



## MULTIBLANKING

### CARACTERÍSTICAS:

Proceso totalmente automatizado, que brinda la más alta precisión en los procesos de nivelado y corte de productos planos, al largo y ancho que se requiera en un mismo paso.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS MULTIBLANKING

Peso máximo de rollo	25 Ton
Espesor máximo	Calibre 10
Espesor mínimo	Calibre 25
Ancho máximo de corte	60"
Largo máximo de corte	144"

**PARA QUÉ PRODUCTOS:**  
Lámina y placa grados A36, SAE 1008 y 1010



## SLITTER

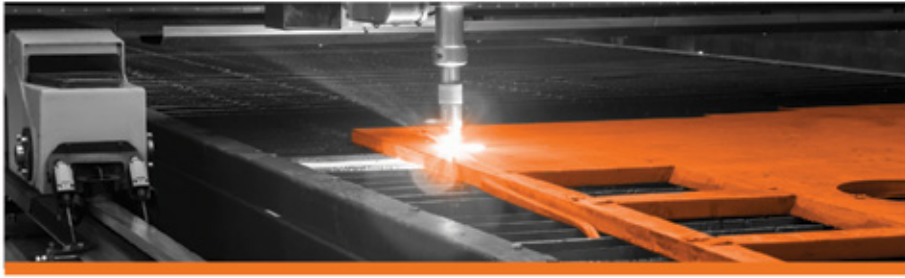
### CARACTERÍSTICAS:

Proceso también conocido como "Corte de Rollo a Cinta", el cual consiste en cortar la lámina que viene en rollo a cintas de diferentes anchos. También puede hacer desbastes sin realizar el corte.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SLITTER

Peso máximo de rollo	25 ton
Espesor máximo	1/4"
Espesor mínimo	Calibre 30
Ancho máximo	72"

**PARA QUÉ PRODUCTOS:**  
Lámina y placa grados A36, 283-C, G-50°, SAE 1006, 1008 Y 1010.



## PANTÓGRAFO

### CARACTERÍSTICAS:

Proceso que consiste en hacer cortes sobre lámina o placa, de figuras regulares o irregulares, por medio de flama (oxicorte) o arco eléctrico (plasma).

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PANTÓGRAFO

TIPO	PLASMA	OXICORTE
Programación	CNC	CNC y Control Óptico
Espesor máximo	3"	6"
Espesor mínimo	3/16"	Calibre 27
Ancho máximo	120"	72"
Longitud máxima	960'	380"
Grado de biselado	± 45°	
Tolerancia de corte	± 1 mm	± 1 mm

### PARA QUÉ PRODUCTOS:

Lamina y placa grados A36, 283-C, G-50°, G-55°, G-65°, SAE 1006, 1008 Y 1010.



## CIZALLA

### CARACTERÍSTICAS:

Proceso que consiste en obtener tiras y cuadros, partiendo de una hoja, con un acabado a escuadra.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS CIZALLA

Longitud	20'	Espesor mínimo	3/16"
		Espesor máximo	1/2"
10'	Espesor mínimo	Calibre 30	
	Espesor máximo	3/16"	

### PARA QUÉ PRODUCTOS:

Lamina y Placa grados A36, 283-C, G-50°, G-55°, SAE 1006, 1008 Y 1010.





## TABLAS

CARACTERÍSTICAS DE LOS DIFERENTES GRADOS DE ACERO									
ELEMENTO	A36	A529-50	A572-50	A572-60	A709-50	SAE 1008	SAE 1010	A285-C	A283-C
C (max)	0.25	0.27	0.23	0.26	0.23	0.1	0.08 - 0.13	0.28	0.24
MN (max)	1.2	1.35	1.35	1.35	1.35	0.3 - 0.5	0.3 - 0.6	0.9	0.9
P (max)	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03	0.035	0.035
S (max)	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.035	0.04
Si (max)	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4				0.4
Cu (max)	0.2	0.2	0.2	0.2					
Ni (max)	*	*	*	*					
Cr (min)	*	*	*	*					
Mo (max)	*	*	*	*					
V (max)	*	*	0.01 - 0.10	0.01 - 0.15	0.1				
Cb o Nb (max)	*	*	0.005 - 0.05	0.005 - 0.05	0.05				
Esfuerzo de Fluencia (kg/cm <sup>2</sup> )	2,530	3,515	3,515	4,200			3,020		
Resistencia de Ruptura por Tensión	4,080 - 5,620	4,920 - 7,030	4,570	5,300			4,000		
Límite elástico min (psi) (yield point)	36,000		50,000	60,000	50,000			30,000	30,000
Última tensión min (psi) (tensile strenght)	58,000 - 80,000		65,000	75,000	65,000			55,000 - 75,000	55,000 - 75,000
% elongación min en 8"	20		18	16	21			23	25

\* en la tabla significa que no tiene un contenido máximo  
Fuente: ASTM Volume 01.04.2009

## TABLAS

FACTORES DE CONVERSIÓN	
1 metro	3.281 pies
1 metro	39.37 pulgadas
1 pulgada	25.4 mm
1 pulgada	0.0833 pies
1 pie	12 pulgadas
1 pie	0.305 metros
1 kilogramo	2.2046 libras
1 libra	0.453592 kg
1 kg/mt	0.671969 lb/pie
1 lb/pie	1.488164 kg/mt

NORMA INTERNACIONAL	
Norma	Productos
ASTM A6	Ángulo, Canal, Cuadrado, Redondo, Soleras, IPS
ASTM A615	Varilla



**Matríz México**

Carr. México - Querétaro Km 37.5  
Parque Industrial Cuamatla, C.P. 54730  
Cuautitlán Izcalli, Estado de México

Tel. (01 55) 58 72 76 00

Fax: (01 55) 58 72 76 40

e-mail: [ventas@acerostepotztlan.com.mx](mailto:ventas@acerostepotztlan.com.mx)

**Oficina Monterrey**

Tel. (01 81) 83 17 81 00

Fax: (01 81) 83 17 22 87

e-mail: [ventas.monterrey@acerostepotztlan.com.mx](mailto:ventas.monterrey@acerostepotztlan.com.mx)

**Bodega Monclova**

Libramiento C. Salinas de Gortari Km 2  
Municipio de Castaños, C.P. 25767  
Coahuila

Tel. (01 866) 636 41 00

Fax: (01 866) 636 41 91

e-mail: [ventas.monclova@acerostepotztlan.com.mx](mailto:ventas.monclova@acerostepotztlan.com.mx)

**Bodega Querétaro**

Tel. (01 442) 29 06 690

Fax: (01 442) 29 06 690

e-mail: [ventas.bajio@acerostepotztlan.com.mx](mailto:ventas.bajio@acerostepotztlan.com.mx)

The logo for ACEROS TEPOTZOTLÁN is displayed on a large orange steel beam. The text 'ACEROS' is in a large, bold, sans-serif font, and 'TEPOTZOTLÁN' is in a smaller font below it. To the right of the text is a stylized orange icon consisting of three overlapping squares, representing a steel structure.

